



昆胜高分子材料（福建）有限公司
KUNSUN POLYMER MATERIAL (FUJIAN) CO., LTD.
TEL: +86-595-87250688
泉州市惠安县辋川镇石化轻工小区
Petrochemical light industry community,
Wangchuan Town, Hui'an County, Quanzhou City, China

Thermoplastic Polyurethane
热塑性聚氨酯

Technical DataSheet
技术数据表

ProductName 产品名称	B-785AL
Polyester TPU-B-700 Series/ 聚酯型TPU- B-700系列	
Used for extrusion, blow molding, injection molding, and tape-casting process 可挤出、吹塑、注塑、流延加工 Excellent physical properties、good transparency 物性优、透明性佳	
Applications 应用	
Typical application : auto parts、thin film、pipe material etc 典型用途：汽配、薄膜、管材等产品	

Physical Properties 物理特性	Test Standard 测试标准	Unit 单位	Typical Value* 平均值
Density 密度	ASTM D792	g/cm ³	1.20±0.02
Shore Hardness 肖氏硬度	ASTM D2240	Shore A Shore D	85A±2 A
Tensile Strength 拉伸强度	ASTM D412	Kgf/cm ²	320
Elongation at Break 最大伸长	ASTM D412	%	480
100% Tensile Strength 拉伸强度@100%伸长	ASTM D412	Kgf/cm ²	50
300% Tensile Strength 拉伸强度@300%伸长	ASTM D412	Kgf/cm ²	120
Tear Strength 撕裂强度	ASTM D624	Kgf/cm	80

Molding Conditions 成型条件		
Drying 干燥	Drying Temperature 干燥温度	100°C
	Drying Time 干燥时间	2-4hrs
Processing 成型	Processing Temperature 建议成型温度	175-195 °C
	Processing Mold 建议成型方式	Injection Molding、extrusion 注塑成型、挤出

* Typical values, should not equal to the true values, different processing and test conditions will result in the difference values, please confirm all results by own tests.
平均值, 不能等同于真实值, 不同的加工过程和测试条件将会导致不同的结果, 请亲自测试以进行确认.

Note: Additional information (Storage, Drying, processing, Coloring, Post Treatment, Recycling, etc.), please contact our sales representative or technical service representative.
存储, 干燥, 加工, 着色, 后处理, 再生等更详细的信息请联系我们的销售代表和技术服务代表.